

Концерн «Беллегпром» Республики Беларусь
УО «Барановичский государственный колледж легкой промышленности
имени В.Е. Чернышева»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебной работе

_____ С.Н. Гизун
«_____» _____ 2022 г.

Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам

**Методические рекомендации по изучению учебного предмета
для учащихся заочной формы получения образования**

специальность 2-50 01 02 Конструирование и технология швейных изделий
(по направлениям)

направление специальности 2-50 01 02-03 Конструирование и технология швей-
ных изделий (производственная деятельность)

Барановичи, 2022

Разработчик: Полещук Т.В., преподаватель УО «БГКЛП им. В.Е. Чернышева»

Разработано на основе учебной программы, утвержденной директором УО «БГКЛП», 2022 г.

Рассмотрено и одобрено на заседании цикловой комиссии конструирования и технологии

Протокол № 2 от 05.09.2022 г.

Председатель комиссии:

Т.В. Полещук

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Основной целью изучения учебного предмета «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам» является получение учащимися знаний о современных методах изготовления одежды платьево-блузочного ассортимента, особенностях изготовления изделий из материалов с различными пошивочными свойствами, особенностях технологии ремонта, одежды, методике составления технологической последовательности сборки швейных изделий, особенностях подготовительно-раскройного производства и проектировании технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам с учетом достижений научно-технического прогресса, техники и организации производства, задач, стоящих перед швейной подотраслью бытового обслуживания.

Учебный предмет «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам» изучается в тесной связи предметами «Технология изготовления одежды», «Проектирование технологических процессов», «Технология подготовительно-раскройного производства», «Материалы для одежды», «Материаловедение швейного производства», «Оборудование швейного производства», «Конструирование одежды», «Экономика организации», «Стандартизация и качество продукции».

Программный материал учебного предмета должен излагаться с учетом опыта работы предприятий в условиях рыночной экономики. Особое внимание необходимо уделить вопросам экономии материальных и трудовых ресурсов, повышения производительности труда, улучшения качества и расширения ассортимента, внедрения высокопроизводительного оборудования.

В результате изучения учебного предмета учащиеся должны

знать на уровне представления:

структуру швейного производства;

основные направления и перспективы развития швейной подотрасли бытового обслуживания;

знать на уровне понимания:

методы и способы обработки, технические условия выполнения операций, составляющих процесс обработки деталей, узлов швейных изделий платьево-блузочного ассортимента и изделий из материалов с различными пошивочными свойствами;

технологии ремонта одежды, особенности изготовления изделий с примерками;

методику составления технологической последовательности обработки швейных изделий;

содержание работ по подготовке материалов к раскрою, при их настилении и раскрое с учетом изготовления одежды по индивидуальным заказам;

методику расчета норм расхода материалов;

способы рационального выполнения раскладок и раскроя одежды при изготовлении по индивидуальным заказам;

состав исходных данных для расчета технологических процессов и стадий проектирования при изготовлении одежды по индивидуальным заказам;

методику составления технологической последовательности обработки швейных изделий и технологической схемы процесса изготовления одежды по индивидуальным заказам;

уметь:

выбирать методы обработки деталей и узлов платьево-блузочного ассортимента и изделий из материалов с различными пошивочными свойствами в соответствии с прогрессивными технологиями обработки швейных изделий;

анализировать дефекты обработки детали, узла, устанавливать причины дефектов, находить способы их предупреждения и устранения;

описывать технические условия выполнения любой операции по обработке узла, детали;

выполнять схемы разрезов и сечений узлов швейных изделий;

рассчитывать нормы расхода материалов на раскладку, выполнять раскладку лекал деталей швейных изделий при изготовлении по индивидуальным заказам;

оценивать эффективность выполненных раскладок, их рациональность;

производить выбор модели, материалов, методов обработки и оборудования для проектируемого технологического процесса изготовления одежды по индивидуальным заказам;

определять оптимальный технологический режим обработки деталей и анализировать эффективность его использования;

составлять последовательность технологической обработки узла и изделия в целом;

производить расчет затрат времени на выполнение операций с учетом процента повторяемости и при замене оборудования;

разрабатывать меры по снижению трудоемкости изготовления швейных изделий;

производить расчет показателей экономической эффективности внедрения прогрессивной технологии;

производить расчет параметров технологического процесса при различных исходных данных;

разрабатывать и рассчитывать технологическую схему процесса изготовления одежды по индивидуальным заказам, численность рабочих, количество и площадь помещений ателье;

выполнять расстановку технологического оборудования и рабочих мест;

обеспечивать ритмичную работу технологического процесса в соответствии с его технологической схемой.

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Основная

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий: учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений / [Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин]. – 6-е изд., испр. – Москва: Издательский центр «Академия», 2012. – 512 с.
2. Бодяло, Н. Н. Технология изделий платьево-блузочного ассортимента и верхних сорочек: пособие / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск: УО «ВГТУ», 2013. – 182 с.
3. Бодяло Н.Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учеб. пособие / Н.Н. Бодяло, Д.К. Панкевич. – Минск: РИПО, 2020. – 116 с.; ил. [4 л.]
4. Бодяло, Н. Н. Технология швейных изделий: учебник / Н. Н. Бодяло [и др.]. – Витебск: УО «ВГТУ», 2012. – 307 с.
5. Кулаженко, Е. Л. Ресурсосберегающие технологии в швейной промышленности: курс лекций / Е. Л. Кулаженко, Н. В. Ульянова: УО «ВГТУ». – Витебск: УО «ВГТУ», 2011. – 87 с.
6. Погорелова, О.Н. Технология швейного производства: учеб. пособие для УПТО / О.Н. Погорелова, В.И. Ломако. – Минск: РИПО, 2018. – 333 с.
7. Полещук, Т.В. Проектирование технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам: учебное пособие / Т.В. Полещук: УО «БГКЛП». – Барановичи: УО «БГКЛП», 2017. – 66 с.
8. Чонгарская, Л. М. Проектирование швейных предприятий: учебно-методическое пособие / Л. М. Чонгарская, Н. П. Гарская, Е. Л. Зимина. – Витебск: УО «ВГТУ», 2017. – 241 с.

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ

ГОСТ 25294-2003 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента: Общие технические условия.

ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента: Общие технические условия.

ГОСТ 7474-88 Изделия трикотажные для женщин и девочек. Общие технические условия.

ГОСТ 31410-2009 Изделия трикотажные верхние для мужчин и мальчиков. Общие технические условия.

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.

СТБ 344-2001 Бытовые услуги населению: Одежда платьево-блузочного и пальтово-костюмного ассортимента отремонтированная: Технические условия.

СТБ 947-2003 Изделия швейные и трикотажные: Термины и определения.

СТБ 1006-96 Бытовое обслуживание населения: Одежда платьево-блузочного ассортимента: Общие технические условия.

ПРИМЕРНЫЙ ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Раздел, тема	Количество учебных часов					Время на самостоятельную работу учащихся, ч
	Всего		В том числе			
	для дневной формы	для заочной формы	на установочные занятия	на обзорные занятия	на практические занятия	
1	2	3	4	5	6	7
Введение	1	1	1			
Раздел 1. Особенности изготовления изделий из материалов с различными пошивочными свойствами	11	1	1			10
Раздел 2. Особенности поузловой обработки платьев, блузок, верхних сорочек	20	4		2	2	16
2.1 Общая характеристика изделий платьево-блузочного ассортимента. Начальная обработка деталей. Отделочные работы	6					6
2.2 Обработка карманов	2					2
2.3 Обработка застежек и воротников	10	4		2	2	6
2.4 Обработка низа изделия, рукавов и сборка основных деталей	2					2
Раздел 3. Особенности технологии ремонта и изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам	4	2		2		2
3.1 Виды ремонта и обновления одежды	1	1		1		
3.2 Методы ремонта одежды	1	1		1		
3.3 Особенности изготовления изделий с примерками	2					2
Раздел 4. Особенности подготовительно-раскройного производства при изготовлении одежды по индивидуальным заказам	12	2		2		10
4.1 Основные стадии подготовительно-раскройного производства	1	1		1		
4.2 Виды работы закройщика	1	1		1		
4.3 Нормирование расхода материалов	10					10
Раздел 5. Проектирование технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам	86	16		8	8	70
5.1 Классификация технологических процессов	1	1		1		

5.2 Общие сведения о проектировании технологических процессов	1	1		1		
5.3 Выбор моделей. Определение степени готовности изделий к примерке	2					2
5.4 Прогнозирование повторяемости особенностей обработки условного изделия	4	2			2	2
1	2	3	4	5	6	7
5.5 Выбор материалов, методов обработки и оборудования	4					4
5.6 Технологическая последовательность обработки условного изделия	14	2			2	12
5.7 Определение пошиваемого ассортимента	2					2
5.8 Расчет производственной программы ателье	4					4
5.9 Расчет численности рабочих ателье	2					2
5.10 Предварительный расчет технологического процесса	4	2		2		2
5.11 Составление комплектовочной карты-схемы разделения труда	10	2			2	8
5.12 Технологическая схема процесса	8	2			2	6
5.13 Анализ технологической схемы процесса	4	2		2		2
5.14 Расчет площади помещений ателье	6	2		2		4
5.15 Планировка ателье	4					4
<i>Обязательная контрольная работа</i>	1					1
5.16 Планировка технологического оборудования	15					15
И т о г о	134	26	2	14	10	108

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗУЧЕНИЮ ТЕМ ПРОГРАММЫ

Введение

Цели и задачи предмета, его связь другими предметами учебного плана. Общая характеристика службы быта. Задачи, стоящие перед швейной подотраслью бытового обслуживания. Перспективы и основные направления ее развития.

Литература [2, с. 3]

Раздел 1 Особенности изготовления изделий из материалов с различными пошивочными свойствами

Технологические свойства материалов, влияющие на процесс раскроя и изготовления изделий.

Особенности обработки узлов изделий из материалов с большим содержанием синтетических волокон; из плащевых смесовых и капроновых материалов с пленочным покрытием; из натуральной и искусственной кожи и замши; из натурального и искусственного меха; из ворсовых и других новых материалов. Схемы разрезов и сечений узлов швейных изделий. Применение прокладочных материалов при обработке изделий. Виды строчек, оборудование и средства малой механизации, применяемые для обработки и сборки деталей и узлов. Режимы обработки материалов на машине и режимы влажно-тепловой обработки. Совершенствование способов обработки узлов.

Литература [6, с. 206-220]

Вопросы для самоконтроля

1. Назовите швейное оборудование, применяемое для обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами.
2. Назовите технологические приемы, используемые при обработке изделий из материалов с различными пошивочными свойствами.
3. Дайте характеристику прорубаемости материалов с различными пошивочными свойствами.
4. Опишите особенности влажно-тепловой обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами.
5. Составьте технологическую последовательность обработки воротника с отрезной стойкой, соединенного с горловиной плаща женского, выполните графическое изображение разреза узла.
6. Составьте технологическую последовательность обработки бокового прорезного кармана с двумя обтачками в изделиях из искусственной кожи, выполните графическое изображение разреза узла.
7. Составьте технологическую последовательность обработки бокового прорезного кармана с листочкой с втачными концами в изделиях из искусственного меха, выполните графическое изображение разреза узла.

Практическая работа №1

Выбор методов обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами.

Раздел 2 Особенности поузловой обработки платьев, блузок, верхних сорочек

Тема 2.1 Общая характеристика изделий платьево-блузочного ассортимента. Начальная обработка деталей. Отделочные работы.

Ассортимент платьево-блузочных изделий. Конструкция деталей. Требования к пошиву изделий. Обработка срезов деталей. Обработка вытачек, подрезов, вставок, кокеток.

Способы обработки буф, складок, драпировок.

Совершенствование способов обработки отделок.

Литература [6, с.232-233]

Вопросы для самоконтроля

1. Дайте общую характеристику изделий платьево-блузочного ассортимента.
2. Зарисуйте основные детали кроя платья, укажите названия срезов.
3. Составьте технологическую последовательность обработки подрезов, кокеток, выполните графическое изображение разрезов узлов.
4. Составьте технологическую последовательность обработки оборок, воланов, рюшей, жабо и соединения их с деталями, выполните графическое изображение разрезов узлов.
5. Составьте технологическую последовательность обработки буф, отделки деталей бейками, выполните графическое изображение разрезов узлов.

Практическая работа №2

Выполнение отделочных работ.

Тема 2.2 Обработка карманов

Особенности обработки прорезных карманов, карманов в швах, накладных карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента. Соединение их с изделием. Схемы разрезов готового узла. Дефекты, возникающие при обработке карманов, их причины, способы предупреждения и устранения.

Литература [6, с.234-236]

Вопросы для самоконтроля

1. Составьте технологическую последовательность обработки верхних и боковых срезов накладных карманов платья, выполните графическое изображение разрезов узлов.
2. Составьте технологическую последовательность обработки накладного кармана с клапаном, соединенного с передом сорочки мужской, выполните графическое изображение разреза узла.
3. Составьте технологическую последовательность обработки прорезного

кармана с клапаном в платье, выполните графическое изображение разреза узла.

4. Составьте технологическую последовательность обработки прорезного кармана с листочкой в платье, выполните графическое изображение разреза узла.

5. Составьте технологическую последовательность обработки прорезного кармана с двумя обтачками в платье, выполните графическое изображение разреза узла.

6. Составьте технологическую последовательность обработки кармана с листочкой, расположенного в шве платья, выполните графическое изображение разреза узла.

Тема 2.3 Обработка застежек и воротников

Виды застежек в изделиях платьево-блузочного ассортимента. Способы обработки различных застежек: до низа изделия; расположенных в продолжении шва; не доходящих до низа изделия; расположенных на целой детали.

Способы обработки воротников различных конструкций в изделиях из различных материалов. Соединение плечевых срезов. Соединение воротников в изделиях из различных материалов. Обработка горловины в изделиях без воротника. Дефекты, возникающие при обработке узлов. Схемы разрезов и сечений готовых узлов.

Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке застежек и воротников.

Совершенствование способов обработки застежек и воротников.

Литература [6, с.236-247]

Вопросы для самоконтроля

1. Составьте технологическую последовательность обработки застежек, доходящих до низа изделия, выполните графическое изображение разрезов узлов.

2. Составьте технологическую последовательность обработки застежки втачными планками на целой детали платья, выполните графическое изображение разреза узла.

3. Составьте технологическую последовательность обработки застежки настрочными планками на целой детали платья, выполните графическое изображение разреза узла.

4. Составьте технологическую последовательность обработки воротника, соединенного с горловиной платья в изделиях с застежкой до верха, выполните графическое изображение разреза узла.

5. Составьте технологическую последовательность обработки воротника, соединенного с горловиной платья в изделиях с застежкой до линии перегиба лацкана, выполните графическое изображение разреза узла.

6. Составьте технологическую последовательность обработки воротника с отрезной стойкой, соединенного с горловиной сорочки мужской, выполните графическое изображение разреза узла.

7. Составьте технологическую последовательность обработки горловины в изделиях без воротника, выполните графическое изображение разрезов узлов.

Практическая работа № 3

Составление технологической последовательности обработки застёжки с планками (одним из способов). Выполнение макета узла.

Тема 2.4 Обработка низа изделий, рукавов и сборка основных деталей

Способы обработки низа изделия, рукавов. Способы соединения основных деталей. Обработка и соединение с изделием рукавов различных конструкций. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Окончательная отделка изделий.

Дефекты, возникающие при обработке узлов и изделия, их причины и меры предупреждения и устранения.

Совершенствование способов обработки узлов и окончательной отделки.

Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке узлов.

Литература [6, с.247-250]

Вопросы для самоконтроля

1. Составьте технологическую последовательность обработки разреза низа рукава настрочной планкой в сорочке мужской, выполните графическое изображение разреза узла.

2. Составьте технологическую последовательность обработки низа рукавов сорочки мужской притачными манжетами, выполните графическое изображение разреза узла.

3. Составьте технологическую последовательность обработки низа рукавов блузки отложными манжетами, выполните графическое изображение разреза узла.

4. Составьте технологическую последовательность обработки низа рукавов без манжет и низа изделия, выполните графическое изображение разрезов узлов.

5. Составьте технологическую последовательность сборки основных деталей платья, мужской сорочки, выполните графическое изображение разрезов узлов.

Раздел 3 Особенности технологии ремонта и изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам

Тема 3.1 Виды ремонта и обновления одежды

Суть понятия «износ одежды». Виды износа: моральный и эксплуатационный, местный и общий.

Виды ремонта одежды: мелкий, средний и крупный. Обновление одежды: с полным перекроем и изменением ассортимента, с частичным перекроем. Технические условия распарывания и чистки изделия.

Литература [6, с 300-301]

Вопросы для самоконтроля

1. Перечислите виды износа одежды

2. Перечислите виды ремонта одежды

3. Опишите виды ремонта и обновления одежды.

Тема 3.2 Методы ремонта одежды

Ремонт поврежденных участков материала: вставка заплат, штопка, штукатурка и др. Изменение длины, ширины изделия. Методы ремонта воротников, рукавов, карманов, бортов, подкладки. Ремонт брюк. Ремонт одежды платьевоблузочного ассортимента.

Литература [6, с 301-302]

Вопросы для самоконтроля

1. Перечислите методы ремонта различных узлов швейных изделий.
2. Опишите методы ремонта различных узлов швейных изделий.
3. Опишите ремонт брюк.

Тема 3.3 Особенности изготовления изделий с примерками

Назначение примерки изделий на фигуре заказчика. Количество примерок. Степень готовности изделия к примерке: минимально необходимая, максимально возможная и высокая.

Степень готовности полуфабрикатов швейных изделий. Отличия изготовления полуфабрикатов и изделий по предварительному заказу.

Последовательность подготовки изделия к примерке при изготовлении с одной и двумя примерками. Последовательность обработки изделий платьевоблузочного ассортимента. Последовательность обработки брюк. Особенности поузловой обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Литература [6, с 286-296]

Вопросы для самоконтроля

1. Охарактеризуйте три степени готовности изделия к примерке.
2. Опишите последовательность обработки пиджаков, жакетов при изготовлении с одной двумя примерками.
3. Опишите последовательность обработки изделий платьевоблузочного ассортимента.
4. Опишите последовательность обработки брюк.

Раздел 4 Особенности подготовительно-раскройного производства при изготовлении одежды по индивидуальным заказам

Тема 4.1 Основные стадии подготовительно-раскройного производства

Основные стадии подготовительно-раскройного процесса при изготовлении одежды по индивидуальным заказам. Проектирование изделий на конкретного заказчика.

Литература [3, с. 8-9]

Вопросы для самоконтроля

1. Назовите основные стадии подготовительно-раскройного производства при изготовлении одежды по индивидуальным заказам
2. Опишите основные стадии подготовительно-раскройного производства при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Тема 4.2 Виды работы закройщика

Подготовка материала заказчика к раскрою. Виды лекал при изготовлении одежды по индивидуальным заказам. Особенности использования лекал при раскрое швейных изделий по индивидуальным заказам. Виды раскладок лекал. Анализ экономичности раскладки.

Раскрой материала, примерка изделия, обмелка деталей после примерки и другие виды работы закройщика.

Литература [3, с. 73-77, 114-115]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите виды работ, выполняемых закройщиком.
2. Опишите виды лекал, применяемых при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Тема 4.3 Нормирование расхода материалов

Виды норм расхода материалов на изделие при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Определение норм расхода материалов по зарисовке фасона изделия (с использованием сборника отраслевых норм расхода материалов).

Компьютерная система для обмера фигуры человека при приеме заказов. Направления совершенствования подготовительно-раскройного производства при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Литература [3, с. 68-77]

Вопросы для самоконтроля

1. Перечислите виды норм расхода материалов на изделие при изготовлении одежды по индивидуальным заказам
2. Охарактеризуйте виды норм расхода материалов, применяемых в индивидуальном производстве.
3. Назовите направления совершенствования подготовительно-раскройного производства при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Практическая работа № 4

Измерение площади лекал деталей одежды.

Практическая работа №5

Выполнение раскладок лекал на тканях с различной лицевой поверхностью.

Практическая работа № 6

Анализ рациональности раскладок

Раздел 5 Проектирование технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам

Тема 5.1 Классификация технологических процессов

Формы организации изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам, их эффективность. Классификация технологических процессов по мощности, по преобладанию смен, по роду деятельности, по признаку специализации, по обслуживаемому контингенту. Предметная (видовая, подетальная и постадийная) специализация технологических процессов. Диапазон предметной специализации технологических процессов: узкоспециализированные, специализированные, плано-переключаемые, разноассортиментные. Предметная специализация по изготовлению прокладочных и отделочных деталей, подкладки.

Видовая специализация по ассортименту, по половозрастным группам заказчиков, по назначению.

Постадийная специализация по подготовке изделий к примерке. Специализация рабочих мест.

Литература [7, с. 5-12]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите бригадную форму организации труда, ее преимущества.
2. Дайте характеристику технологических процессов по мощности, по преобладанию смен, по признаку специализации.

Тема 5.2 Общие сведения о проектировании технологических процессов

Исходные данные для проектирования технологических процессов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам. Стадии проектирования технологических процессов.

Литература [7, с.13]

Вопросы для самоконтроля

1. Перечислите исходные данные для проектирования технологических процессов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам
2. Дайте классификацию этапов проектирования технологических процессов.

Тема 5.3 Выбор моделей. Определение степени готовности изделий к примерке

Выбор моделей в соответствии с перспективным направлением моды. Степень готовности изделий к примерке при их изготовлении с одной и двумя примерками, по прогрессивным методам проектирования и раскроя.

Литература [7, с. 13-16]

Вопросы для самоконтроля

1. Изложите требования к выбору моделей при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.
2. Охарактеризуйте степень готовности изделия к примерке при изготовлении с одной и двумя примерками.

Тема 5.4 Прогнозирование повторяемости особенностей обработки условного изделия

Классификация операций по признаку их постоянства в заказываемых изделиях. Изделие минимальной сложности. Усложняющие элементы, состав операций, относящихся к ним.

Определение и описание условного изделия как объекта для составления схемы разделения труда. Выделение изделия минимальной сложности, обособленных усложняющих элементов. Фасонные, конструктивные и технологические особенности обработки, процент их повторяемости в заказываемых изделиях.

Литература [7, с. 17-19]

Вопросы для самоконтроля

1. Дайте понятие условного изделия, изделия минимальной сложности, усложняющих элементов.
2. Как составляется прогноз процента повторяемости особенностей обработки условного изделия?

Практическая работа № 7

Изучение прейскуранта № Б-01(01-15). Составление таблицы повторяемости фасонных, конструктивных и технологических особенностей обработки по выбранной группе моделей.

Тема 5.5 Выбор материалов, метод обработки и оборудования

Требования к подбору пакета материалов по группе моделей при изготовлении изделий по индивидуальным заказам.

Выбор методов обработки основных узлов моделей изделий с учетом использования прогрессивной технологии. Требования к выбору оборудования.

Литература [7, с.19-22]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите требования к выбору материалов, методов обработки и оборудования при изготовлении изделий по индивидуальным заказам.

Практическая работа № 8

Подбор пакета материалов для изготовления конкретных моделей изделия. Выбор методов обработки изделия и необходимого оборудования. Графическое изображение основных узлов в разрезе.

Тема 5.6 Технологическая последовательность обработки условного изделия

Технологическая последовательность обработки условного изделия. Порядок ее составления с учетом методов обработки и оборудования, процента повторяемости фасонных, конструктивных и технологических особенностей обработки.

Затраты времени по технологическим операциям обработки условного изделия. Трудоемкость изготовления условного изделия по деталям, узлам, стадиям обработки и видам работ.

Определение коэффициента механизации изготовления изделия.

Литература [7, с. 22-24]

Вопросы для самоконтроля

1. Дайте определение неделимой операции, технологической последовательности обработки изделия.
2. Опишите порядок составления технологической последовательности обработки условного изделия.
3. Дайте понятие коэффициента механизации процесса, приведите и поясните формулу для его расчета.

Практическая работа № 9

Составление технологической последовательности обработки условного изделия по подготовке к примерке.

Практическая работа № 10

Составление технологической последовательности обработки условного изделия при его изготовлении после примерки.

Практическая работа № 11

Расчет затрат времени на технологические (неделимые) операции с учетом процента их повторяемости.

Практическая работа № 12

Составление таблицы затрат времени по технологическим операциям обработки конкретного изделия, ее анализ. Определение средневзвешенной трудоемкости, расчет коэффициента механизации процесса изготовления изделия.

Тема 5.7 Определение пошиваемого ассортимента

Проектирование ассортимента ателье в соответствии с его специализацией. Определение затрат времени на изготовление ассортимента изделий по стадиям и производственным участкам ателье.

Литература [7, с. 26-27]

Вопросы для самоконтроля

1. Объясните порядок проектирования ассортимента ателье.

Тема 5.8 Расчет производственной программы ателье

Определение процентного соотношения ассортимента по видам изделий в соответствии со специализацией ателье.

Расчет производственной программы с учетом исходных данных: выпуска изделий за смену, месяц, год; численности производственных рабочих; численности закройщиков; заданной производственной площади.

Литература [7, с. 27-28]

Вопросы для самоконтроля

1. Изложите порядок расчета производственной программы ателье с учетом исходных данных.

Практическая работа № 13

Расчет производственной программы ателье по конкретным исходным данным.

Тема 5.9 Расчет численности рабочих ателье

Расчет численности рабочих по группам ассортимента и определения численного состава бригад. Расчет среднегодовой численности рабочих ателье за смену на всех производственных участках.

Литература [7, с.28-29]

Вопросы для самоконтроля

1. Изложите порядок расчета численности рабочих ателье.

Тема 5.10 Предварительный расчет технологического процесса

Расчет основных параметров процесса (такта, мощности, условий согласования времени операций). Расчет межсекционного запаса. Расчет численности рабочих бригады по специализации.

Литература [7, с. 29-32]

Вопросы для самоконтроля

1. Дайте определение такта процесса.
2. Приведите и поясните формулы расчета основных параметров процесса.
3. Дайте понятие условий согласования времени организационной операции.
4. Приведите и поясните формулы для расчета условий согласования времени организационной операции.

Практическая работа № 14

Проведение предварительного расчета технологического процесса

Тема 5.11 Составление комплектовочной карты-схемы разделения труда

Правила комплектования неделимых операций в организационные. Правила оформления комплектовочной карты технологической схемы процесса. Определение правильности согласования времени по коэффициенту согласования. Корректировка комплектования операций.

Литература [7, с. 32-34]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите правила комплектования неделимых операций в организационные.
2. Приведите и поясните формулу для расчета коэффициента согласования.

Практическая работа № 15

Выполнение комплектования неделимых операций в организационные.

Практическая работа № 16

Проведение расчета затрат времени на организационные операции, коэффициента согласования процесса.

Тема 5.12 Технологическая схема процесса

Порядок оформления технологической схемы процесса. Расчет технико-экономических показателей (ТЭП) по организационным операциям.

Литература [7, с. 35-37]

Вопросы для самоконтроля

1. Дайте определение организационной операции и технологической схемы процесса.
2. Опишите порядок составления и оформления технологической схемы процесса.
3. Приведите и поясните формулы для расчета ТЭП организационной операции.

Практическая работа № 17

Оформление технологической схемы процесса.

Практическая работа № 18

Расчет технико-экономических показателей организационных операций.

Тема 5.13 Анализ технологической схемы процесса

Графический анализ процесса. Составление сводной ведомости рабочей силы и оборудования. Расчет технико-экономических показателей процесса.

Литература [7, с. 37-43]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите анализ технологической схемы процесса по графику согласования.
2. Опишите назначение схемы движения деталей по рабочим местам и принцип ее построения.
3. Опишите порядок составления сводки рабочей силы и сводки оборудования процесса.
4. Приведите и поясните формулы для расчета ТЭП процесса.

Практическая работа № 19

Построение графиков согласования операций во времени, схемы движения деталей по рабочим местам. Расчет технико-экономических показателей процесса.

Тема 5.14 Расчет площади помещений ателье

Помещения ателье. Расчет площади производственных участков ателье, складских и вспомогательных помещений (по нормам технологического проектирования).

Литература [7, с. 43-46]

Вопросы для самоконтроля

1. Перечислите виды помещений ателье.
2. Изложите порядок расчета площади помещений ателье.

Практическая работа № 20

Проведение расчета площади помещений ателье.

Тема 5. 15 Планировка ателье

Схема движения грузопотока по производственным участкам ателье. Требования к взаимному размещению помещений ателье с учетом грузопотока. Компонировка помещений ателье на плане здания с учетом их расчетной площади и требований к их взаимному размещению.

Литература [7, с. 46-47]

Вопросы для самоконтроля

1. Изложите требования к взаимному размещению помещений ателье на плане здания.

Практическая работа № 21

Выполнение компоновки основных и вспомогательных помещений ателье на плане здания

Тема 5.16 Планировка технологического оборудования

Требования к размещению оборудования на всех участках ателье. Технологическая планировка оборудования с учётом санитарных норм и требований рационального использования площади.

Литература [7, с. 47-51]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите требования к размещению оборудования в технологическом процессе.

Практическая работа № 22

Размещение технологического оборудования швейного цеха с учетом требований безопасности труда и норм технологического проектирования.

Практическая работа № 23

Размещение технологического оборудования салона, раскройного цеха, участка запуска.

Практическая работа № 24

Размещение технологического оборудования цеха окончательной отделки, участка ремонта, изготовления прокладочных деталей, пришивания пуговиц.

Критерии оценки результатов учебной деятельности обучающихся

1 (один)	Различение объектов изучения программного учебного материала, предъявленных в готовом виде (основных терминов, понятий, определений) по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам»; осуществление соответствующих практических действий.
2 (два)	Воспроизведение части программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам» по памяти, фрагментарный пересказ и перечисление изученных явлений и процессов); осуществление умственных и практических действий по образцу.
3 (три)	Воспроизведение большей части программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам» (описание с элементами объяснения изученных явлений, процессов, методик); применение знаний в знакомой ситуации по образцу; наличие единичных существенных ошибок.
4 (четыре)	Осознанное воспроизведение большей части программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам» (описание с объяснением изученных явлений, процессов, методик); применение знаний в знакомой ситуации по образцу; наличие несущественных ошибок.
5 (пять)	Полное знание и осознанное воспроизведение всего программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам»; владение программным учебным материалом в знакомой ситуации (описание и объяснение изученных явлений, процессов, методик); выполнение заданий по образцу, на основе предписаний; наличие несущественных ошибок.
6 (шесть)	Полное, прочное знание и воспроизведение программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам»; владение программным учебным материалом в знакомой ситуации (развернутое описание и объяснение изученных явлений, процессов, методик; формулирование выводов); недостаточно самостоятельное выполнение заданий; наличие единичных несущественных ошибок.
7 (семь)	Полное, прочное, глубокое знание и воспроизведение программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам»; оперирование программным учебным материалом в знакомой ситуации (развернутое описание и объяснение изученных явлений, процессов, методик; формулирование выводов); самостоятельное выполнение заданий; наличие единичных несущественных ошибок.
8 (восемь)	Полное, прочное, глубокое знание и воспроизведение программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам»; оперирование программным учебным материалом в знакомой ситуации; самостоятельное выполнение заданий; оперирование программным материалом в частично измененной ситуации; наличие единичных несущественных ошибок.
9 (девять)	Полное, прочное, глубокое системное знание программного учебного материала по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам», свободное оперирование программным материалом в частично измененной ситуации (разбор производственных ситуаций, самостоятельный выбор способов их разрешения).
10 (десять)	Свободное оперирование программным учебным материалом по учебному предмету «Технология изготовления одежды по индивидуальным заказам»; применение знаний и умений в незнакомой ситуации (самостоятельные действия по описанию, объяснению изученных явлений, процессов, методик); предложение новых подходов к организации процессов, наличие элементов творческого характера при выполнении заданий.