

Концерн «Беллегпром» Республики Беларусь
УО «Барановичский государственный колледж легкой промышленности
имени В.Е. Чернышева»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебной работе

_____ С.Н. Гизун

«_____» _____

Технология изготовления одежды

**Методические рекомендации по изучению учебного предмета
для учащихся заочной формы получения образования**

специальность 2-50 01 02 Конструирование и технология швейных изделий
(по направлениям)

направление специальности 2-50 01 02-03 Конструирование и технология
швейных изделий (производственная деятельность)

Разработала преподаватель: Ефимчик Е.Н.

Рассмотрено и одобрено

на заседании цикловой комиссии

конструирования и технологии

Протокол № _____ от _____

Председатель цикловой комиссии

_____ Т.В. Полещук

Барановичи, 2022

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программой учебного предмета «Технология изготовления одежды» предусматривается изучение современных методов изготовления одежды (пальто, костюмы, куртки, брюки, юбки, жилеты) на базе промышленной технологии и методов проектирования технологических процессов прогрессивных форм организации производства и труда

Изучение программного материала должно проводиться в свете современного требования к технологии, механизации и автоматизации швейного производства, научной организации труда, рационального использования материальных ресурсов.

В процессе изучения программного материала особое внимание следует уделять прогрессивным методам обработки, малооперационной технологии, применению средств малой механизации, внедрению высокоскоростного оборудования, внедрению достижений науки и техники, улучшению качества работы во всех звеньях производства.

При изучении материала следует ознакомиться с промышленными способами обработки изделий технологичных конструкций.

Необходимо выработать умение технологически грамотно подходить к выбору методов и режимов обработки изделий в зависимости от свойств тканей и материалов, назначение одежды, применяемого оборудования.

По данному учебному предмету учащийся должен выполнить две домашние контрольные работы при полной и сокращенной форме обучения.

Контрольные работы учащиеся выполняют того варианта, который соответствует последней цифре их шифра.

При подборке материала перед выполнением контрольной работы следует составлять конспект, используя указанные источники, методические указания и опыт работы предприятия, где работает учащийся. Конспект следует предъявить преподавателю во время экзаменационной сессии.

Примерный тематический план предмета «Технология изготовления одежды» приведен в типовой и учебной программах.

ЗАДАНИЕ №1

(включает материал «Введение» и темы 1.1 – 1.7, 2.1 - 2.5)

Введение

Цели и задачи учебного предмета и его связь с другими учебными предметами учебного плана. Общая характеристика швейной промышленности РБ. Задачи швейной промышленности по значительному увеличению выпуска высококачественных, пользующихся спросом швейных изделий. Перспективы и основные направления развития швейной промышленности. Развитие сотрудничества с зарубежными странами швейной промышленности. Источники: (12, 13, 14, 15)

Методические указания

В конспекте кратко перечислите основные направления ускорения научно-технического прогресса швейной промышленности, основные направления обновления ассортимента и улучшения качества одежды.

В дальнейшей своей работе над курсом, изучая материал, стремитесь постичь новое, передовое, сравнивая с положением дел предприятия, на котором Вы работаете, проявляйте творческую инициативу и оперативное решение всех вопросов, от которых зависит повышение эффективности производства, улучшение конечных результатов.

Раздел 1. Основы технологии изготовления одежды

1.1 Ассортимент швейных изделий

Классификация одежды. Виды изделий верхней одежды (пальто, пиджаки, жакеты, брюки, юбки, и др.). Промышленные и потребительские требования. Краткая характеристика внешнего вида изделий по основным признакам. Нормативная документация на изготовление одежды, ее назначение и краткое содержание.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 22977-89

Методические указания

Пригодность одежды для использования по назначению определяется ее потребительскими и производственными свойствами. Потребительские

свойства одежды определяется гигиеническими, эксплуатационными и эстетическими требованиями; производственные – экономичностью и технологичностью изделий. Технологичность изделий означает уменьшение трудоемкости обработки за счет ликвидации отдельных операций и упрощения методов обработки, создание условий для максимальной механизации технологических процессов, обеспечивающих рост производительности труда и хорошее качество продукции. По указанной выше литературе и в производственных условиях ознакомьтесь с конструктивными особенностями типовых изделий пальтовой и костюмной групп. Изучите классификацию одежды.

Внимательно разберитесь с назначением и содержанием технического описания на модель и другой нормативной документацией, которой руководствуются на предприятии при создании модели, подготовке ее к производству, изготовлении и приемке готовых изделий.

Вопросы для самопроверки:

1. Что такое одежда?
2. Какие требования предъявляются к изделиям различного ассортимента (пальто, куртки, брюки)?
3. В чем отличие эстетических и эксплуатационных требований, предъявляемых к производственной одежде и для торжественных случаев?
4. Как классифицируется одежда?
5. Какие сведения об изделии содержат описание внешнего вида изделия?
6. Какой нормативной документацией руководствуются при изготовлении изделий на предприятии, где Вы работаете?

1.2 Основные стадии и виды работ при изготовлении швейных изделий

Основные стадии производства одежды: моделирования и конструирование, подготовка материалов к раскрою, раскрой материалов, изготовление изделий. Содержание каждого этапа и его значение в эффективности производства одежды.

Виды работ, применяемые при изготовлении одежды. Основные направления сокращения ручных работ.

Способы соединения деталей одежды: ниточной, клеевой, сварной, комбинированный, заклепочный. Их сущность, показатели качества.

Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. Их сравнительная характеристика.

Малооперационная, ресурсосберегающая технология: сущность, значение в повышении эффективности производства, способы ее обеспечения.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 22977-89

Методические указания

В производственных условиях предприятия изучите все этапы изготовления швейного изделия, начиная от подготовки ткани и заканчивая его сдачей на склад.

Внимательно ознакомьтесь с работой экспериментального цеха, с запуском новых моделей в производство, с видами работ, выполняемых при изготовлении изделий: В конспекте перечислите все этапы подготовки к запуску новой модели (от рисунка и до готового изделия), а также исполнителей каждого этапа работы.

По учебнику и на производстве ознакомьтесь с видами работ, выполняемых при пошиве изделий, их назначением и взаимозаменяемостью.

Отметьте работы, дающие лучшее качество продукции, повышающие производительность труда, улучшающие условия труда.

Вопросы для самопроверки:

1. Перечислите и опишите основные этапы «изготовления изделий на швейном предприятии»
2. Как осуществляется запуск новых моделей на производство?
3. Какие виды работ применяются при изготовлении швейных изделий?
4. Дайте сравнительную характеристику методов обработки деталей одежды: последовательного, параллельного и последовательно-параллельного.
5. Приведите пример применения последовательно-параллельных и параллельных методов обработки узлов изделия на предприятии, где Вы работаете. Назовите применяемое оборудование.
6. Дайте понятие о малооперационной, ресурсосберегающей технологии.

1.3 Детали кроя одежды

Разберитесь в деталях кроя пальто, мужского пиджака, брюк, жакета, юбки. Укажите наименование срезов деталей этих изделий. Обозначьте места

расположения надсечек, их назначение, направление нити основы. Изучите особенности деталей кроя технологических конструкций. Большое влияние в промышленности уделяется унификации (единству размеров и форм деталей в пределах одной размерной группы), деталей кроя таких узлов, как карманы.

Унификация деталей, помимо экономии времени конструкторов и лекальщиков, дает возможность шире использовать оборудование полуавтоматического и автоматического действия.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 22977-89

Вопросы для самопроверки:

1. Как определяется величина отклонения нити основы в деталях кроя?
2. Какие черты присущи изделиям технологичных конструкций?
3. Роль унификации деталей в повышении производительности труда при изготовлении швейных изделий?
4. Зарисуйте детали кроя пиджака, брюк?
5. Укажите направление нитей основы и наименование срезов.

1.4 Ручные работы

Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация ручных стежкой и строчек в соответствии с ГОСТом, графическое изображение, технические условия выполнения, параметры стежков и строчек. Терминология, применяемая при выполнении ручных стежков и строчек.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 22977-89, ГОСТ 12807-2003

Методические указания

По указанным источникам изучите виды ручных стежков и строчек, их графические изображения, технические условия выполнения. По видам стежков и строчек составьте конспект. Обратите внимание на терминологию ручных работ.

Вопросы для самопроверки:

1. Что называется стежком, строчкой, швом?
2. Какие виды ручных стежков применяют при изготовлении одежды?
3. Какие строчки ручных стежков применяют для временного скрепления деталей?

4. Какие строчки ручных стежков применяют для постоянного скрепления деталей?
5. Что содержат ТУ на выполнение ручных строчек?
6. Зарисуйте ручные стежки и строчки согласно их классификации.

1.5 Машинные работы

Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТом, графическое изображение, технические условия выполнения, параметры стежков и строчек, признаки, характеризующие качество стежков и строчек.

Сравнительная характеристика машинных челночных и цепных стежков. Область применения стежков и строчек, применяемое оборудование.

Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТом по расположению слоев соединяемых материалов. Графическое и условное изображение швов, технические условия выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.

Оборудование, средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных швов, их эффективность.

Терминология, применяемая при выполнении машинных строчек и швов.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 12807-2003, ГОСТ 22977-89

Методические указания

Изучите строение челночного и цепных машинных стежков, классификацию машинных строчек в зависимости от вида стежка, от количества нитей в стежке, от вида выполняемой работы и т.д. Особое внимание обратите на терминологию машинных работ.

По указанным источникам изучите классификацию машинных швов. Разбирая швы каждой группы, обращайте внимание на конструкцию швов (расположение деталей и припусков на швы относительно друг друга, количество строчек в шве и слое ткани, которые они скрепляют), термин работы по выполнению каждой строчки, приспособление малой механизации, с помощью которого выполняются строчки или швы.

Научитесь выполнять графические изображения разрезов швов (их условные изображения). Для этого необходимо ознакомиться с методикой выполнения графических изображений.

При выполнении графических изображений необходимо также учесть основные требования ЕСКД, с которыми Вас ознакомят при проведении первого установочного занятия.

Согласно классификации машинных швов сделайте альбом образцов, а также графические и условные изображения всех видов швов с указанием на их технических требований к их выполнению.

Напишите назначение, вид и подвид шва, термин работы для каждой строчки и приспособление к машине для выполнения строчки.

Изучите причины возникновения дефектов в швах, способы их предупреждения и устранения.

Вопросы для самопроверки:

1. Какими свойствами обладает строчка челночного стежка, цепного стежка?
2. Что содержат ТУ на выполнение машинного шва?
3. От чего зависит ширина шва?
4. Чем конструктивно отличаются накладные швы соединительного назначения от настрочных?
5. Каким швом можно заменить двойной шов?
6. Какой шов экономичнее обтачной или окантовочный?
Где можно заменить обтачной шов окантовочным?
7. Какие швы выполняют с применением средств малой механизации?
8. Какие дефекты могут появляться при выполнении швов?
9. Выполните графические изображения машинных швов согласно их классификации.

1.6 Влажно- тепловая обработка швейных изделий

Назначение и сущность внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки (ВТО) изделий.

Факторы, влияющие на процесс влажно-тепловой обработки.

Операции ВТО, способы и технические требования к их выполнению, применяемые терминология и оборудование.

Признаки, характеризующие качество ВТО.

Последовательность операций ВТО на прессах.

Совершенствование процессов ВТО деталей и изделий, их комплексная механизация и автоматизация.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 22977-89

Методические указания

При изучении этой темы обратите внимание на характеристику операций влажно-тепловой обработки, на терминологию работ и характеристику оборудования. Особое внимание обратите на режимы ВТО, на параметры, к которым относятся: температура нагрева гладильной поверхности (температура прессования), давление или усилие прессования, время воздействия, увлажнение, расход пара.

Изучите эти вопросы по источникам и в производственных условиях. Выясните, какие факторы влияют на параметры ВТО.

Вопросы для самопроверки:

1. Каково назначение влажно-тепловой обработки при изготовлении швейных изделий?
2. Что содержат ТУ выполнения операций ВТО?
3. От чего зависят режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий?
4. Какие дефекты возникают при ВТО? Каковы способы их устранения?

1.7 Клеевые и сварные соединения деталей одежды

Виды клеевых материалов. Физико-механические свойства клеевых соединений, их сравнительная характеристика.

Методы и способы обработки при клеевом соединении, применяемое оборудование, терминология.

Признаки, характеризующие качество клеевых соединений в соответствии с ГОСТом 12807-2003.

Сравнительная характеристика ниточных и клеевых соединений. Значение клеевых соединений в повышении качества одежды. Совершенствование и автоматизация процессов, выполнения клеевых соединений деталей одежды.

Способы сваривания, их сравнительная характеристика, применяемое оборудование, область применения, виды сварных швов. Эффективность применения способов сваривания деталей одежды.

Комбинированные способы соединения деталей одежды: ниточной и клеевой, ниточный и сварной. Назначение, область применения.

Заклепочные соединения: сущность, область применения, преимущества и недостатки.

Сущность операции формирования деталей одежды, применение, перспективы развития.

Источники: (4, 5, 6, 7) ГОСТ 22977-89

Методические указания

По указанным источникам изучите учебный материал и составьте конспект. Выполните графические изображения клеевых, сварных, комбинированных швов и заклепочных соединений.

Вопросы для самопроверки:

1. Какие виды клеевых материалов применяют при изготовлении одежды?
2. Где используют клеевые соединения при изготовлении одежды?
3. Какое оборудование применяют при выполнении клеевых соединений?
4. Какие режимы работы обеспечивает высокое качество клеевого соединения?
5. Почему применение клеевого соединения деталей эффективнее по сравнению с ниточным?
6. Какие материалы относятся к термопластичным?
7. Какие способы сваривания термопластичных материалов применяют при изготовлении одежды? Их сравнительная характеристика.
8. Какое оборудование применяют при сваривании термопластичных материалов?
9. Когда используют комбинированные соединения при изготовлении одежды?
10. Какие заклепочные соединения применяют при изготовлении одежды?

Раздел 2. Технология поузловой обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента в массовом производстве

2.1 Общие требования к пошиву изделий

Общие требования к выполнению ручных и машинных работ, ВТО.

Методические указания

Разберитесь в правилах стачивания деталей: с посадкой или растяжением одной детали, с косыми срезами деталей разной толщины, деталей со срезами разной кривизны. Назовите причины, на которых основаны эти правила. Источники: (1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13, 14, 15) ГОСТ 22977-89

Вопросы для самопроверки:

1. Почему при стачивании деталей из ткани разной толщины сверху располагают из более тонкой ткани?
2. Какие правила нужно соблюдать при стачивании деталей без посадки, с посадкой верхней или нижней детали?
3. На каких машинах можно получить строчки без посадки верхней и нижней деталей?
4. На каких машинах можно получить строчки с посадкой верхней детали, нижней детали?

2.2 Обработка прокладочных деталей. Дублирование деталей

Требование к крою. Операции по подготовке кроя к пошиву: придание деталям одежды требуемой формоустойчивости (дублирование, прямое склеивание, прямое стабилизирование); разметка места расположения карманов, складок, петель, вытачек, рельефных швов и т.д.; подгонка деталей по рисунку; нумерация деталей кроя.

Пути совершенствования операции по подготовки кроя к пошиву.

Способы обработки срезов деталей с целью предохранения от растяжения и осыпаемости, в зависимости от назначения изделий и свойств материалов. Технические условия выполнения, применяемое оборудование.

Признаки, характеризующие качество обработки в соответствии с ГОСТом 12807-2003.

Совершенствование обработки срезов деталей одежды.

Источники:(1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13, 14, 15) ГОСТ 22977-89

Методические указания

Разберитесь с содержанием работ по подготовке кроя к пошиву в дополнительных операциях, выполняемых на деталях из тканей в полосу, клетку.

Ознакомьтесь со способами обработки срезов деталей, установите зависимость их от вида применяемых материалов, их пошивочных свойств, применяемого при обработке изделия оборудования.

Вспомните, что понимается под унификацией деталей кроя изделия. Разберите, какие детали изделия целесообразно унифицировать. Проработайте этот материал в производственных условиях. Обратите внимание на оборудование, применяемое при обработке узлов с унифицированными деталями.

Вопросы для самопроверки:

1. Какие операции составляют подготовку кроя к пошиву?
2. Как дефекты операций подготовки кроя к пошиву будут влиять на последующие операции обработки изделий?
3. Каково назначение операции дублирования деталей изделия?
4. Какие виды прокладочных материалов применяют для дублирования деталей?

2.3 Обработка мелких деталей

Виды отделочных деталей. Требования, предъявляемые к качеству обработки отделочных деталей.

Обработка шлевок, пат, хлястиков, клапанов, листочек, поясов и других деталей различными способами. Оборудование, средства малой механизации, применяемые при обработке этих деталей. Пути совершенствования процесса обработки.

Источники: (1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13, 14, 15) ГОСТ 22977-89

Методические указания

Изучив по источникам обработку мелких деталей, составьте конспект, оформите его графическими изображениями узлов в разрезе. Назовите швы, применяемые при их обработке.

Разберите значение унификации деталей в механизации процесса изготовления мелких деталей.

Вопросы для самопроверки:

1. Какими способами с применением какого оборудования обрабатываются клапаны, листочки, паты, пояса в верхней одежде?

2. Какими способами и с применением какого оборудования обрабатываются шлевки, хлястики?
3. Какое значение имеет унификация деталей в механизации процесса изготовления мелких деталей?

2.4 Начальная обработка частей переда и спинки

1. Обработка переда и спинок в изделиях различной конструкции.
2. Обработка кокеток и вытачек.
3. Обработка спинки со шлицей в изделиях из шерстяных, шелковых и хлопчатобумажных тканях, изготавливаемых без подкладки, с подкладкой до низа или до талии.
4. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке спинок.
5. Совершенствование обработки узлов.

Источники: (1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13, 14, 15) ГОСТ 22977-89, ГОСТ 25295-2003

Методические указания

По указанным источникам и в производственных условиях изучите начальную обработку переда и спинок в изделиях различных силуэтов, конструкций, постарайтесь понять, как видоизменяются конструкции, методы обработки переда и спинок, а также оборудование, в зависимости от свойств применяемых материалов.

Вопросы для самопроверки:

1. Какая разница в обработке разрезных и неразрезных вытачек?
2. Какими способами соединяются кокетки с передом и спинкой изделия?
3. В чем преимущества применения клеевого способа обработки шлица пальто по сравнению с ниточным?
4. Особенности обработки шлица в пальто с подкладкой до талии.
5. Какие дефекты в обработке шлиц встречаются в производстве, как они проявляются в готовом изделии?
6. Какие полуавтоматы применяют при начальной обработке переда спинки?

Источники: (1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13, 14, 15) ГОСТ 22977-89, ГОСТ 25295-2003

2.5 Обработка карманов

Виды карманов и их расположение.

Прорезные карманы, их разновидности. Детали кроя карманов. Этапы обработки.

Обработка прорезных карманов в рамку, с клапанами, с листочками, с застежкой на тесьму-молнию. Особенности обработки прорезных карманов в изделиях без подкладки и с подкладкой на 20-30 см ниже линии талии. Карманы в швах, складках, рельефах. Способы обработки карманов различных конструкций: с клапанами, без клапанов, с листочками, расположенных в швах переда, складках, рельефах.

Накладные карманы. Способы обработки накладных карманов различных конструкций.

Способы соединения накладных карманов с передом.

Внутренние карманы. Способы обработки внутренних карманов различных конструкций.

Дефекты, возникающие при обработке карманов, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения.

Методические указания

По указанным источникам и в производственных условиях изучите обработку различных видов карманов, закрепите свои знания, самостоятельно изготавливая отдельные виды карманов.

Уясните необходимость унификации деталей. Установите взаимосвязь между автоматизацией процесса обработки узлов и унификацией деталей кроя.

Унификация деталей, узлов, контуров срезов позволяет эффективно использовать высокопроизводительную технику: полуавтоматы для обтачивания деталей сложной конфигурации, сборки карманов, выполнение вытачек, обметывание и стачивание длинных срезов и т.д.

Особое внимание обратите на внедрение параллельных и параллельно-последовательных методов обработки и сборки карманов швейных изделий за счет широкого применения оборудования полуавтоматического действия, оснащенного средствами автоматизации выполнения вспомогательных операций, позволяющих сократить долю ручного труда. А также на расширение области применения двух и много игольных машин и средств организационной и технологической оснастки; внедрение качественно новых видов оборуду-

дования с автоматическими укладчиками, микропроцессорами, применение агрегатированных рабочих мест.

Вопросы для самопроверки:

1. Какие детали применяют при обработке прорезного кармана с клапаном? Назначение каждой из них. Выполнение графического изображения узла.
2. Как влияет унификация деталей карманов на экономичность их обработки?
3. Какое оборудование применяется при обработке прорезных карманов?
4. Какие способы обработки боковых прорезных карманов с листочками применяют в верхней одежде? Выполните графическое изображение узлов.
5. Какие способы обработки верхних краев накладных карманов вы знаете?
6. Какие способы соединения накладных карманов с передом применяют на фабриках? Выполните графическое изображение узлов.
7. Какие способы обработки карманов, расположенных в швах, применяют в верхней одежде? Выполните графическое изображение узлов.
8. Какие способы обработки внутренних карманов в мужских изделиях Вы знаете? Выполните графическое изображение узлов.
9. Какие промышленные роботы и манипуляторы применяются при обработке прорезных карманов верхней одежды?

ЗАДАНИЕ №2

(включает материал тем 2.6-2.14)

2.6 Обработка бортов.

2.7 Соединение частей переда со спиной по боковым и плечевым срезам. Обработка низа изделия.

2.8 Обработка воротников и соединение их с изделием.

2.9 Обработка рукавов и соединение их с изделием.

2.10 Обработка утепляющей прокладки и подкладки. Соединение их с верхом изделия.

2.11 Обработка брюк

2.12 Обработка юбок

2.13 Обработка жилетов

2.14 Окончательная отделка изделий

Источники: (1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 12, 13, 14, 15) ГОСТ 12087-2003, ГОСТ 25295-2003

Методические указания

При изучении указанных тем, обратите внимание на рациональные способы обработки деталей и узлов швейных изделий, с использованием средств малой механизации, комплектов сборочно-универсальной оснастки, оргтехоснастки, устройствами для автоматического выполнения вспомогательных приемов работ (обрезка ниток, останов иглы в заданном положении, подъем и опускание прижимной лапки, закрепление начала и конца строчки).

Особое внимание обратите на оснащение технических процессов швейными машинами специального назначения, швейными полуавтоматами для обработки деталей, стачивания и обметывания срезов, швейными машинами с микропроцессорным управлением и манипуляторами.

Обратите внимание на применение новых основных, подкладочных и прокладочных материалов, обеспечивающих художественно-эстетическое оформление одежды, на расширение области применения технологии клеевого соединения вместо ниточного, ультразвуковой и высокочастотной сварки с использованием нового более совершенного оборудования.

Обратите внимание на комплексную механизацию отдельных участков, на оснащение предприятий средствами механизации для хранения и транспортировки швейных изделий.

Поузловую обработку верхней одежды изучайте по технологически неделимым операциями.

Изучая обработку узлов верхней одежды, обращайтесь внимание на ТУ выполнения операций и возможные дефекты обработки, которые возникают при нарушении ТУ.

Вопросы для самопроверки:

1. Какие материалы применяют для изготовления бортовой прокладки и при обработке бортов в верхней одежде?
2. В чем различие обработки бортовой прокладки мужских и женских изделий?
3. Какие способы обработки бортовой прокладки и соединения ее с передом применяют на предприятии, где Вы работаете?
4. Как обрабатывают подбор в изделии с потайной застежкой, расположенной в шве обтачивания борта (гульфиком)?
5. Какое оборудование полуавтоматического действия применяют при обработке подборов?
6. В каких случаях борта обрабатывают без кромки?

7. Какое оборудование применяется при обработке бортов пальто (пиджака)?
8. Какое различие в закреплении канта по борту с отделочной строчкой, «в чистый край», впусшиванием?
9. В чем различия в обработке нижних воротников в зависимости от формы воротника и применяемых материалов?
10. Какие способы обработки воротника и соединения его с изделиями применяют на производстве?
11. Какими способами можно соединить прокладку с низом рукавов? Применяемое оборудование.
12. Какое оборудование применяется при обработке рукавов и соединения их с проймами изделий?
13. В чем особенности обработки рукавов с втачными, открытыми и отлетными шлицами?
14. Каковы особенности обработки рукавов с притачными и отложными манжетами?
15. В чем особенности соединения подкладки и утепляющей прокладки в женских и мужских изделиях?
16. Назначение и соединение подкладки с передними частями брюк?
17. Каково назначение влажно-тепловой обработки передних и задних частей брюк?
18. Каковы особенности обработки застежки брюк технологической конструкции?
19. Каковы особенности обработки застежки брюк и юбок на тесьму молнию?
20. Какими способами обрабатывают верхние срезы брюк и юбок? Применяемое оборудование.
21. Особенности обработки и сбора деталей жилета.
22. Какие промышленные работы и манипуляторы применяются при обработке узлов верхней одежды?

СПИСОК ИСТОЧНИКОВ

ОСНОВНЫЕ

1. **Ивашкевич, Е.М.** Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка : курс лекций / Е.М. Ивашкевич, Н.П. Тарская, Р.Н. Филимоненкова. Витебск, 2007.
2. **Кокеткин, П.П.** Одежда: технология - техника - процессы - качество / П.П. Кокеткин. М., 2001.
3. **Мелихов, Е.Х.** Лабораторный практикум по технологии швейных изделий : учеб, пособие / Е.Х. Мелихов [и др.]. М., 2007.
4. **Першина, Л.Ф.** Технология швейного производства : учеб, пособие / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. М, 2007.
5. **Сакулина, О.В.** Технология швейного производства / О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин, А.Т. Труханова, Э.К. Амирова. М., 2003.
6. **Технология** швейного производства : учеб, пособие / Э.К. Амирова. А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. М., 2004.
7. **Технология** швейных изделий : учеб, пособие / Э.К. Амирова. А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. 3-е изд., испр. М., 2008.
8. **Труханова, А.Т.** Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды : учеб. / А.Т Труханова. М., 2000.
9. **Труханова, А.Т.** Основы технологии швейного производства : учеб. / А.Т. Труханова. 3-е изд., перераб.и доп. М., 2000.
10. **Труханова, А.Т.** Технология мужской и женской верхней одежды / А.Т. Труханова. М, 2003.
11. **Технология** швейного производства : учеб, пособие для УПТО/ О.Н. Погорелова. В.И.Ломако Минск: РИПО, 2018.
12. **Национальный Интернет-портал** Республики Беларусь [Электронный ресурс]/Нац. центр правовой информ. Респ. Беларусь. – Минск, 2005. – Режим доступа: <https://obuchalka.org/2017072495523/metodi-obrabotki> – Дата доступа: 25.09.2020.
13. **Национальный Интернет-портал** Республики Беларусь [Электронный ресурс]/Нац. центр правовой информ. Респ. Беларусь. – Минск, 2005. – Режим доступа: https://shei-sama.ru/publ/tekhnologija_shvejnogo_proizvodstva/113-2 – Дата доступа: 20.09.2021.
14. **Национальный Интернет-портал** Республики Беларусь [Электронный ресурс]/Нац. центр правовой информ. Респ. Беларусь. – Минск, 2005. – Режим доступа: https://shei-sama.ru/publ/tekhnologija_shvejnogo_proizvodstva/razde– Дата доступа: 15.01.2021.
15. **Национальный Интернет-портал** Республики Беларусь [Электронный ресурс]/Нац. центр правовой информ. Респ. Беларусь. – Минск, 2005. – Режим доступа: https://www.elibrary.ru/ip_restricted.asp?rpage=https – Дата доступа: 25.09.2022.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ

1. **Калмыкова, Е.А.** Материаловедение швейного производства / Е.А. Калмыкова, О.В. Лобацкая. Минск, 2001.
2. **Франц, В.Я.** Оборудование швейного производства / В.Я. Франц. М., 2002.

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ

1. **ГОСТ 22977-89.** Детали швейных изделий. Термины и определения
2. **ГОСТ 24103-80.** Изделия швейные. Термины и определения дефектов.
3. **ГОСТ 12807-2003.** Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов.
4. **ГОСТ 25294-2003.** Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.
5. **ГОСТ 25295-2003.** Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.
6. **ГОСТ 25296-2003.** Изделия швейные бельевые. Общие технические условия
СТБ СТБ1794-2007. Изделия швейные. Детали одежды верхней пальтово-костюмного ассортимента. Допускаемые отклонения.
7. **ТКП 5.1.01-2012 (23220).** Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Основные положения.

Критерии оценки результатов обязательной контрольной работы учащихся

Баллы	Показатели оценки
1 (один)	Работа выполнена частично, с многочисленными ошибками. Полное незнание и непонимание сути предложенного задания
2 (два)	Работа выполнена на 50%. Допущены многочисленные существенные ошибки во всех вопросах предложенного задания
3 (три)	Работа выполнена полностью, но во всех вопросах предложенного задания допущены многочисленные существенные и несущественные ошибки
4 (четыре)	Работа выполнена полностью, при этом допущено до 3-х существенных и до 3-х несущественных ошибок
5 (пять)	Работа выполнена полностью, при этом допущено до 3-х существенных и до 2-х несущественных ошибок
6 (шесть)	Работа выполнена полностью, при этом допущено до 2-х существенных и до 3-х несущественных ошибок
7 (семь)	Работа выполнена полностью, при этом допущено 1 существенная и до 3-х несущественных ошибок
8 (восемь)	Работа выполнена полностью, при этом допущено до 3-х несущественных ошибок
9 (девять)	Работа выполнена полностью без ошибок и замечаний
10 (десять)	Работа выполнена полностью, дано обоснование выполненным расчетом, сделаны выводы, предложены нестандартные решения

К существенным ошибкам относятся:

- неверное определение терминов, неправильное использование терминологии и примеры применения;
- неполный ответ на вопрос, незнание срезов деталей;
- несоответствие графического изображения разреза шва заданию;
- отсутствие примеров в вопросе 3.

К несущественным ошибкам относятся:

- нарушение последовательности ответа;
- ошибки в логике изложения учебного материала не ведущие к искажению содержания;
- небрежное выполнение записей или графического изображения, наличие помарок и справлений.